

CASSIDA FLUID WG

Aceites para engranajes de alto rendimiento totalmente sintéticos para la industria alimentaria y de bebidas a base de polialquilenglicoles (PAG)

Descripción

Los productos de la gama CASSIDA FLUID WG son aceites para engranajes de alto rendimiento totalmente sintéticos basados en polialquilenglicol (PAG) seleccionados que se han desarrollado específicamente para la industria alimentaria. Los productos de la serie CASSIDA FLUID WG se basan en aceites base sintéticos y aditivos seleccionados que cumplen con los estrictos requisitos de la industria de alimentos y bebidas. Certificado por NSF según ISO 21469 y registrado por NSF (clase H1) para aplicaciones con contacto incidental con alimentos (no se puede excluir completamente el contacto del lubricante con los alimentos). Los productos se fabrican conforme a las normas de calidad FLG en instalaciones en las que se aplican los requisitos de calidad e higiene de acuerdo con la norma ISO 21469. Los polialquilenglicoles tienen un comportamiento viscosidad-temperatura muy bueno (alto índice de viscosidad natural estable al cizallamiento) y, por lo tanto, se pueden usar en un amplio rango de temperaturas (según la clase de viscosidad y las condiciones de aplicación, de -35 °C a 150 °C). Los productos de la gama CASSIDA FLUID WG ofrecen una excelente protección contra el desgaste, tanto en la prueba estándar como en la más exigente FZG (excelente protección contra el desgaste por rayado).

Ventajas

- Alta resistencia al micropitting
- Muy buen comportamiento viscosidad-temperatura
- Alta estabilidad térmica
- Inodoro e insípido
- Buena protección contra la corrosión
- Alto rendimiento en reductores de tornillo sin fin
- Adecuado para engranajes helicoidales de acero/acero y acero/bronce gracias a sus excelentes propiedades EP.
- No miscible / compatible con aceite mineral o PAO
- Para la industria de alimentos y bebidas



Especificaciones

- NSF ISO 21469
- NSF H1 & NSF ISO 21469

Número de registro NSF:

CASSIDA FLUID WG 150:165419 CASSIDA FLUID WG

220:144785 CASSIDA FLUID WG

320:144786 CASSIDA FLUID WG

460:144787 CASSIDA FLUID WG 680:144788

CASSIDA FLUID WG 1000:145430

- Kosher
- Halal
- DIN 51517-3: CLP
- ISO 6743-6 e ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG (excepto contenido de agua y demulsibilidad)

Notas

Precaución: Las juntas pueden encogerse después del cambio. Los elastómeros y juntas de caucho nitrílico (NBR), fluorosiliconas o vinilmetilpolisiloxanos (Q) están especialmente recomendados para altas temperaturas. No se recomiendan los elastómeros a base de poliuretano, el cuero, el corcho ni el amianto. Los revestimientos industriales simples pueden reblandecerse en contacto con CASSIDA FLUID WG. Es preferible que las superficies internas de las cajas de engranajes no estén pintadas o que se utilice un revestimiento compatible, como pinturas de dos componentes (pintura 2K).

Aplicaciones

Especialmente recomendado para su uso en engranajes helicoidales y para aplicaciones en las que se requiera una excelente estabilidad térmica. Los productos de la gama CASSIDA FLUID WG son especialmente adecuados para cajas de engranajes cerradas en la industria alimentaria. Los productos de la gama CASSIDA FLUID WG son adecuados para aplicaciones con cargas elevadas. Se permiten temperaturas máximas de hasta 160 °C para CASSIDA FLUID WG durante periodos cortos.

Condiciones de Almacenamiento

Todos los lubricantes para la industria alimentaria deben almacenarse separados de otros lubricantes, productos químicos y alimentos, y protegidos de la luz solar directa u otras fuentes de calor. La vida útil mínima es de 5 años a partir de la fecha de producción. Una vez abiertos los envases, deben tomarse medidas de precaución suficientes para evitar la entrada de polvo, suciedad, agua, etc., por lo que el contenido debe consumirse rápidamente. Se requiere un almacenamiento adecuado de los envases originales sin abrir, no expuestos a la luz solar ni a la lluvia. Temperatura de almacenamiento entre 0 °C y +40 °C.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS CASSIDA FLUID WG

Método	Norma	CASSIDA FLUID WG 150	CASSIDA FLUID WG 220	CASSIDA FLUID WG 320
ISO VG	DIN ISO 3448	150	220	320
Viscosidad cinemática a 40 °C	DIN EN ISO 3104	150 mm²/s	220 mm²/s	320 mm²/s
Viscosidad cinemática a 100 °C	DIN EN ISO 3104	27,1 mm²/s	38,8 mm²/s	55,7 mm²/s
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909	220	229	242
Densidad a 15 °C	DIN 51757	1053 kg/m³	1075 kg/m³	1068 kg/m³
Punto de inflamación según Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	260 °C	260 °C	270 °C
Punto de fluidez	DIN EN ISO 3016	-45 °C	-39 °C	-39 °C
Apariencia		Transparente, ámbar	Transparente, ámbar	Transparente, ámbar
Color (ASTM)	DIN ISO 2049	0.5	0.5	0.5
Ensayo FZG A/8.3/90	DIN ISO 14635-1	> 14	> 14	> 14
Capacidad de micropitting FZG GT-C/8.3/90	FVA 54 / I-IV	GFT alto, > 10	GFT alto, > 10	GFT alto, > 10
Prueba de desgaste FE8, D7.5/80-80 - desgaste de los rodillos	DIN 51819-3	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg

Información Técnica

MOVING YOUR WORLD



Método	Norma	CASSIDA FLUID WG 460	CASSIDA FLUID WG 680	CASSIDA FLUID WG 1000
ISO VG	DIN ISO 3448	460	680	1000
Viscosidad cinemática a 40 °C	DIN EN ISO 3104	460 mm²/s	680 mm²/s	1000 mm²/s
Viscosidad cinemática a 100 °C	DIN EN ISO 3104	79,5 mm²/s	110 mm²/s	160 mm²/s
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909	256	280	280
Densidad a 15 °C	DIN 51757	1068 kg/m³	1075 kg/m³	1075 kg/m³
Punto de inflamación según Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	280 °C	280 °C	280 °C
Punto de fluidez	DIN EN ISO 3016	-33 °C	-33 °C	-27 °C
Apariencia		Transparente, ámbar	Transparente, ámbar	Transparente, ámbar
Color (ASTM)	DIN ISO 2049	0.5	0.5	0.5
Ensayo FZG A/8.3/90	DIN ISO 14635-1	> 14	> 14	> 14
Capacidad de micropitting FZG GT-C/8.3/90	FVA 54 / I-IV	GFT alto, > 10	GFT alto, >10	GFT alto, >10
Prueba de desgaste FE8, D7.5/80-80 - desgaste de los rodillos	DIN 51819-3	< 5 mg	< 5 mg	< 5 mg

Pautas de cambio:

Al convertir sistemas a CASSIDA FLUID WG que previamente estaban llenos de aceite mineral, éster o PAO, se debe seguir el siguiente procedimiento (consulte también las instrucciones de funcionamiento del fabricante del sistema o la hoja de normas VDMA 24569 o ISO 15380).

1. El producto utilizado anteriormente debe drenarse del sistema a la temperatura de funcionamiento, lo más completamente posible.
2. Vacíe cuidadosamente todos los componentes del circuito, tuberías y bombas y, si es necesario, límpielos mecánicamente. Las tuberías deben drenarse y limpiarse con la ayuda de aire. Asegúrese de que el sistema esté libre de cualquier líquido residual.
3. Se debe comprobar la compatibilidad de los elastómeros (juntas, tubos y mangueras), los materiales filtrantes, los componentes galvanizados, las pinturas y todos los materiales interiores que normalmente son compatibles con el aceite mineral con respecto al polialquilenglicol.
4. Se recomienda un procedimiento de lavado y limpieza para reducir el contenido residual de aceite mineral. El sistema debe llenarse con el volumen mínimo de aceite necesario para hacerlo funcionar. El tiempo de limpieza y lavado depende de las condiciones de todo el sistema (por ejemplo, la contaminación con productos envejecidos, la contaminación con capas de oxidación, la suciedad, el agua, etc.).
5. Una vez finalizado el proceso de lavado, se debe drenar el líquido de lavado, volver a limpiar el sistema mecánicamente (como se describe en el punto 2) y llenarlo con CASSIDA FLUID WG nuevo.
6. Como el aceite mineral, PAO o éster es específicamente más ligero que CASSIDA FLUID WG, cualquier residuo de aceite residual en el tanque puede quitarse de la superficie o aspirarse.
7. Se recomienda revisar los filtros de la unidad después de algunos días. CASSIDA FLUID WG tiene una polaridad alta. Los contaminantes y los productos envejecidos del antiguo aceite mineral serán absorbidos por CASSIDA FLUID WG. Estos contaminantes se pueden filtrar en los filtros del sistema.
8. Deben observarse las recomendaciones del fabricante del sistema/unidad con respecto a los intervalos de cambio de aceite. El estado del aceite usado se puede comprobar mediante análisis de aceite.

Diagrama V-T

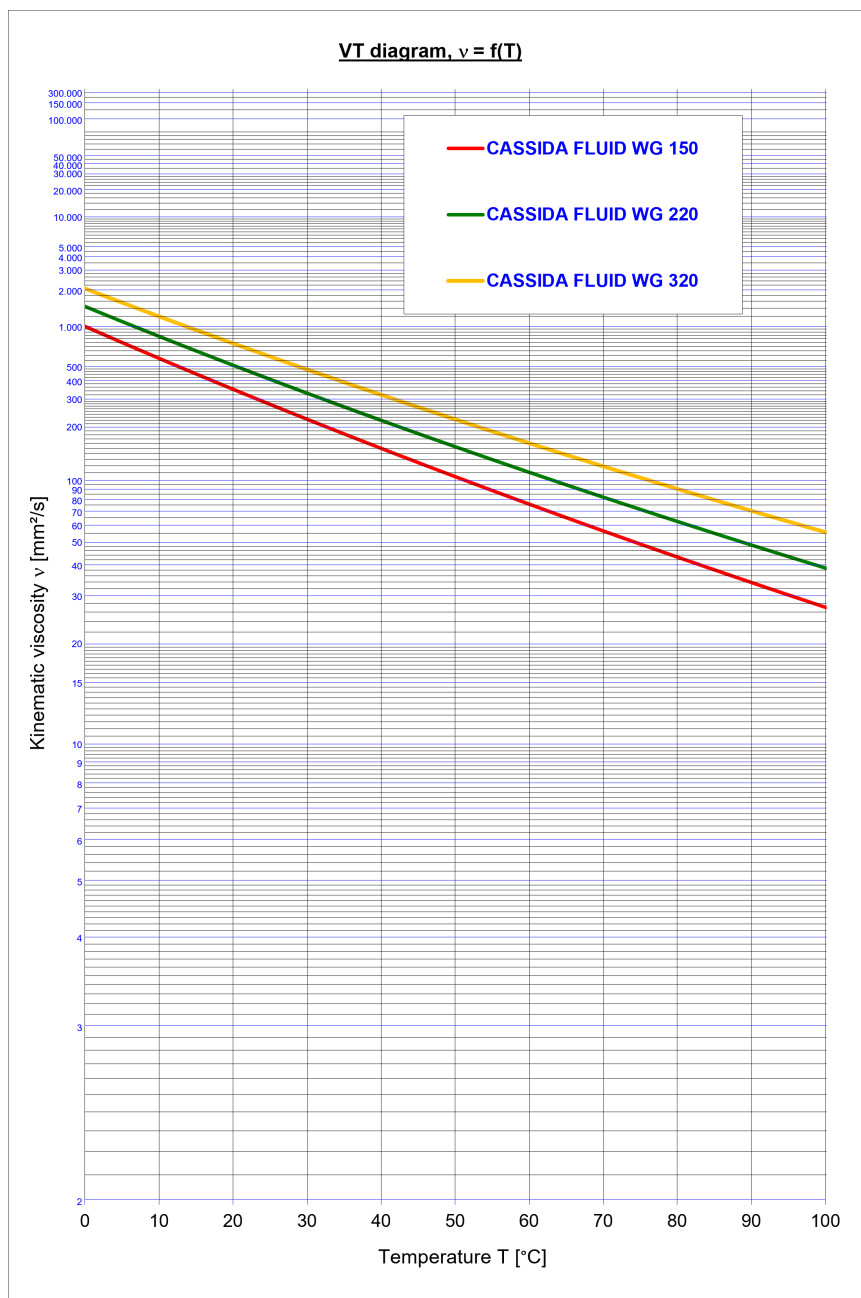
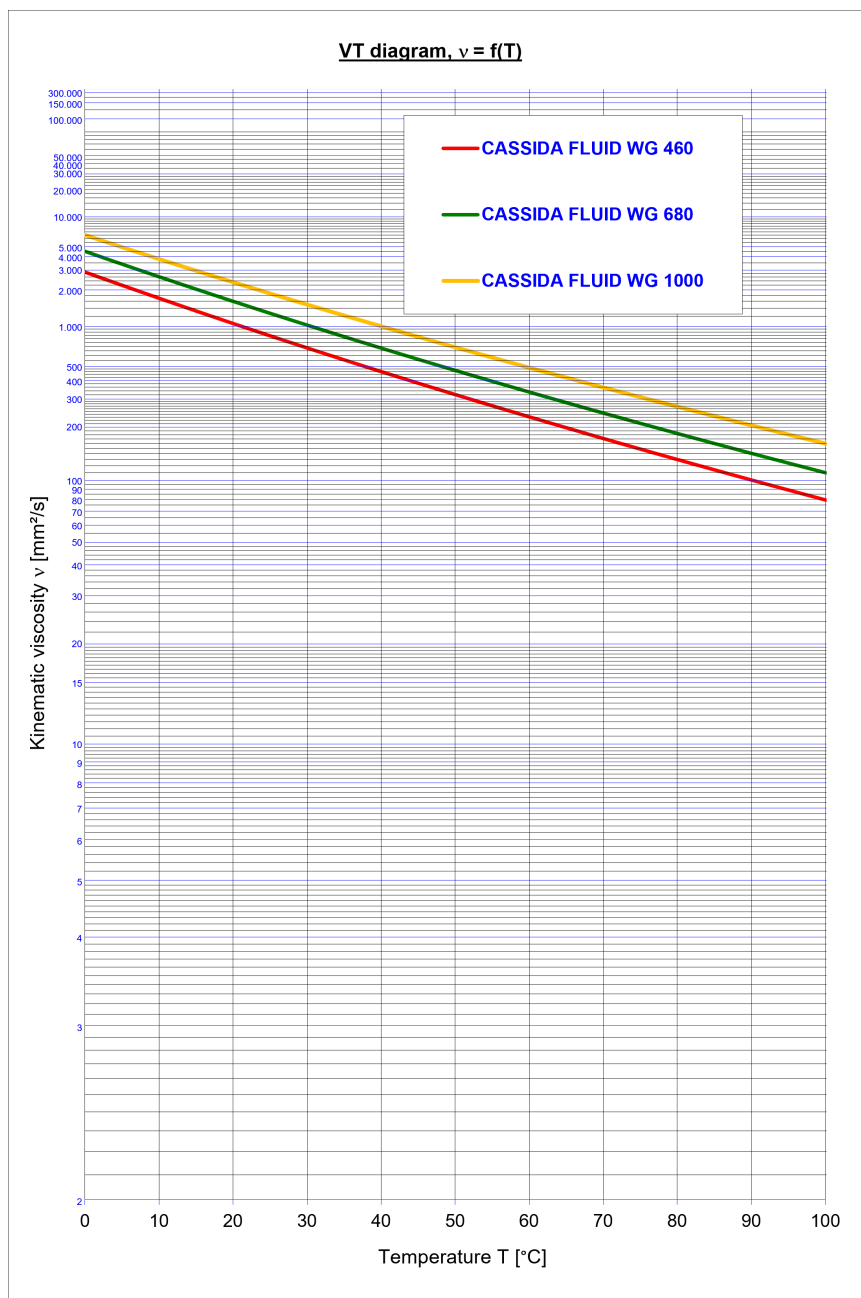


Diagrama VT



Información Técnica

MOVING YOUR WORLD



La información contenida en esta ficha técnica del producto se basa en la experiencia y el conocimiento de FUCHS LUBRICANTES S.A.U en el desarrollo y fabricación de lubricantes y representa el estado actual de la técnica. El rendimiento de nuestros productos puede verse influido por una serie de factores, especialmente el uso específico, el método de aplicación, el entorno operativo, el pretratamiento de los componentes, la posible contaminación externa, etc. Por esta razón, declaraciones universalmente válidas sobre la función de nuestros productos no son posibles. Nuestros productos no deben utilizarse en aeronaves / naves espaciales o sus componentes, a menos que tales productos sean retirados antes de que los componentes sean ensamblados en la aeronave / nave espacial. La información proporcionada en la información de este producto representa pautas generales y no vinculantes. No se da ninguna garantía expresa o implícita con respecto a las propiedades del producto o su idoneidad para cualquier aplicación dada. Por lo tanto, le recomendamos que consulte a un ingeniero de aplicaciones de FUCHS LUBRICANTES, S.A.U. para analizar las condiciones de aplicación y los criterios de rendimiento de los productos antes de utilizar el producto. Es responsabilidad del usuario probar la idoneidad funcional del producto y usarlo con la atención correspondiente. Nuestros productos experimentan una mejora continua. Por lo tanto, nos reservamos el derecho de cambiar nuestro programa de productos, los productos y sus procesos de fabricación, así como todos los detalles de nuestras hojas de información del producto en cualquier momento y sin aviso, a menos que se establezca lo contrario en los acuerdos específicos del cliente. Con la publicación de esta información del producto, todas las ediciones anteriores dejan de ser válidas. Cualquier forma de reproducción requiere permiso previo y por escrito de FUCHS LUBRICANTES S.A.U. © FUCHS LUBRICANTES S.A.U. Todos los derechos reservados.