

ECOCOOL MG 22 B

Fluido soluble sintético con aditivos lubricantes. Exento de Boro y de liberadores de formaldehído.

Descripción

ECOCOOL MG 22 B se trata de un producto acuoso constituido por una mezcla de aditivos anticorrosivos, lubricantes y humectantes, diseñados especialmente para refrigerar y lubricar los procesos de mecanizado y conformado de metales.

Aplicación

Las disoluciones acuosas de ECOCOOL MG 22 B son especialmente indicadas para refrigerar y lubricar tanto en el mecanizado general como en la deformación de metales. Se puede emplear también en rectificado. Debido a sus propiedades lubricantes y humectantes permite obtener superficies con baja rugosidad y evitar de este modo fenómenos de “quemaduras” en las piezas. Su gran capacidad lubricante garantiza un mínimo desgaste de la herramienta y un excelente acabado superficial en los procesos de transformación de metales, especialmente indicado en las operaciones de arranque de metal.

Beneficios / Ventajas

- Buen poder anticorrosivo para la protección de las máquinas y de las piezas mecanizadas.
- Producto formulado exento de Boro, de aminas secundarias y liberadores de formaldehído.
- Nula formación de espuma en todo tipo de aguas.
- Elevado poder detergente, que garantiza una perfecta limpieza de la máquina y sus herramientas.
- Gran capacidad de refrigeración. Rápida evacuación de calor de la zona de trabajo.
- Transparencia total, lo que permite ver la operación a través del chorro del fluido refrigerante.
- Puede emplearse tanto para conformado como mecanizado y rectificado.
- Larga duración en máquina. Rápida separación de los aceites hidráulicos contaminantes.

FLES-JP/03.17

Valores Típicos: ECOCOOL MG 22 B

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Amarillo-anaranjado	
Factor Refractómetro		2,6	
pH al 5 %		9,2 – 9'7	DIN 51369
Ensayo de corrosión al 5 % (200 ppm Cl)	Grado	0	IP 287
Fricción Reichert 1,5 kg al 10 %	mm ²	16,5	
Ensayo de espuma al 5%, 0ºHF		300/10/0/0/250	CNOMO D65-5212

Modo de Empleo

ECOCOOL MG 22 B se emplea vertiendo el producto sobre el agua y agitando ligeramente a efectos de obtener una perfecta disolución. La concentración recomendada de uso es de un 4 a un 5 % para las operaciones de rectificado, y entre un 5 a 8% para las operaciones de mecanizado (fresado, roscado, taladrado, ...). Para facilitar su dosificación y evitar variaciones bruscas de la concentración de trabajo, recomendamos preparar la mezcla con agua mediante el uso de un DOSATRON DI 210.

La dureza del agua a emplear no influye en la estabilidad de las disoluciones de ECOCOOL MG 22 B, pero si ésta sobrepasa los 60ºHF de dureza total, pueden precipitar algunas sales, que contiene el agua, con perjuicio de la buena conservación de los mecanismos de la máquina- herramienta. Por otro lado, la presencia de cloruros en cantidad superior a los 0,2 g/l, puede acarrear problemas de corrosión.

Control de la concentración:

- Por Lectura Refractométrica: multiplicar la lectura obtenida en un Refractómetro de mano tipo SHIBUYA o ATAGO, previamente calibrado con agua, por el factor del producto: 2,6.
- Por valoración de la alcalinidad: pipetear 10 ml de la muestra y valorar con HCl 0,1 N hasta alcanzar un pH de 3,5. La concentración se obtiene mediante el cálculo siguiente:

$$\text{Conc. (\%)} = \text{ml HCl} \times 0,43$$

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.