

RENEP 2, 3 y 5

Aceites lubricantes para guías en base aceite mineral

Aplicación

- Gama de aceites especiales para la lubricación de todo tipo de guías de máquinas-herramientas.

Nivel de calidad:

DIN 8659 G 68 y 220

ISO 3498 G 68, 100, 150, 220

DIN 51502 CGLP 68, 100, 150, 220

Beneficios / Ventajas

- Aceites de elevada untuosidad y filmoresistencia, especialmente aditivados para lubricar con permanencia duradera las superficies deslizantes.
- Proporcionan avances uniformes y sin vibraciones, incluso con fuertes cargas y velocidades muy lentas.
- Contienen aditivos especiales para evitar el avance a sacudidas (stick-slip), particularmente importante en rectificadoras y copiadores hidráulicos.
- Contienen aditivos antioxidantes, que les confieren una larga vida de empleo y excelente protección contra la corrosión de las superficies metálicas.

FLES-AM/09.07

Valores Típicos: RENEP 2, 3 y 5

Características	Unidad	Valor			Norma
		2	3	5	
RENEP					
Grado de viscosidad		68	100	220	ISO 3448
Viscosidad Engler a 50 °C	°E	4,8-5,3	7,5-8,5	13,8-14,3	
Densidad a 15 °C	g/ml	0,880	0,890	0,895	DIN 51757
Índice de viscosidad		95	95	95	ASTM D 2270
Punto inflamación	°C	210	220	240	ASTM D 92
Punto congelación	°C	-12	-12	-12	ASTM D 97
Punto anilina mín.	°C	95	95	95	ASTM D 611
Corrosión Cobre		1b	1b	1b	ASTM D 130
Corrosión Acero		Cumple	Cumple	Cumple	ASTM D 665
Stick Slip Test		0,6	0,6	0,6	ASTM D 2877

Modo de Empleo

El producto es compatible con los fluidos lubricantes minerales más usuales. Sin embargo, a efectos de apreciar mejor sus altas cualidades es preferible que los circuitos estén limpios antes de efectuar su llenado.

Para realizar esta limpieza recomendamos el empleo de nuestro producto RENOCLEAN HISPOL. Para más detalles, soliciten información técnica del mismo.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.