

RENOLIN SC

Fluidos lubricantes para compresores de aire, formulados a partir de aceites minerales parafínicos de alto refino y aditivos mejoradores de sus propiedades.

Aplicación

- La gama **RENOLIN SC** resulta especialmente indicada para la lubricación de compresores de aire, tanto alternativos como rotativos, engrase de cilindros y cojinetes. Para compresores de tornillo se recomienda las viscosidades 32, 46 y 68 y para compresores alternativos las viscosidades 100 y 150.
- Nivel de calidad DIN 51506 VDL

Propiedades y Ventajas

- Baja tendencia a la formación de residuos carbonosos, lo que reduce considerablemente la acumulación de depósitos en los segmentos, válvulas y conductos de descarga, con lo que se evita que se lleguen a alcanzar temperaturas de funcionamiento anormales y, en consecuencia, aumenta la seguridad de compresor.
- Buena estabilidad térmica y baja volatilidad, con lo que se producen menores pérdidas de aceite por evaporación.
- Excelente resistencia a la oxidación, que minimiza la aparición de compuestos insolubles procedentes de la degradación del aceite y los hace idóneos para un servicio prolongado.
- Propiedades antidesgaste, que disminuyen la fricción y el desgaste en las superficies de deslizamiento.
- Excelentes propiedades anticorrosivas y antiherrumbre, que aseguran una correcta protección de las superficies metálicas.
- Elevadas propiedades desemulsivas, que facilitan una rápida separación del agua, tanto la debida a la condensación como en el caso eventual de una contaminación proveniente del sistema de refrigeración.
- Aditivación antiespumante, con lo que se elimina siempre la nociva formación estable de espuma.
- Aditivación del tipo "sin ceniza", que contribuye a una menor tendencia a la formación de residuos.
- Debido a estas propiedades que presentan, los productos **RENOLIN SC** proporcionan una adecuada lubricación en los compresores de aire, lo que se traduce en las siguientes ventajas y beneficios:
- Mayor rendimiento del compresor, con menores costos de aire comprimido.
- Mayor duración de las válvulas de descarga.
- Obtención de aire más limpio.
- Menor consumo de aceite.
- Menor riesgo de incendios y explosiones.
- Menores costos de mantenimiento y operaciones.

Información Técnica

Datos Técnicos

Características	Unidad	Valor					Norma
		SC-32	SC-46	SC-68	SC-100	SC-150	
Densidad a 20°C	g/ml	0,869	0,872	0,879	0,880	0,882	ASTM D 1298
Viscosidad cinemática: a 40°C	mm²/s	32	46	69	100	150	ASTM D 445
	a 100°C	5,3	6,8	8,7	11	14,5	ASTM D 445
Índice de viscosidad	u	100	100	95	95	95	ASTM D 2270
Punto de inflamación	°C	210	225	240	245	245	ASTM D 92
Punto de fluidez	°C	-21	-15	-12	-12	-12	ASTM D 97
Índice de acidez	mg KOH/g	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	ASTM D 664
Índice de saponificación	mg KOH/g	2	2	2	2	2	ASTM D 94
Cenizas sulfatadas	g/100g	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	ASTM D 874
Desaireación a 50°C	min.	2	3	4	4	4	ASTM D 3427
Formación de espuma: Inmediato	ml	<100	<100	<100	<100	<100	ASTM D 892
	A los 10 m.	0	0	0	0	0	
Corrosión al cobre	grado	1a	1a	1a	1a	1a	ASTM D 130
Corrosión al acero		pasa	pasa	pasa	pasa	pasa	ASTM D 665
Ensayo FZG	estadio	11	11	11	11	11	DIN 51354/2
Residuo CONRADSON	g/100	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	ASTM D 189
Efecto sobre material de juntas SRE:							
Cambio V.relativo	%	+5	+5	+3	+3	+3	DIN 51521/505
Cambio dureza SHORE	SHORE	-1	-1	-1	-1	-1	DIN 51521/505

Modo de empleo

Es conveniente efectuar un vaciado y limpieza lo más completo que sea posible antes de llenar con **RENOLIN SC**.

Precauciones

Almacenar los bidones bajo cubierto para evitar la introducción de agua en los mismos.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad. Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.

Ref. 0511