

## SUPERLA<sup>®</sup> 90

### Paraffinum Perliquidum, Parafina líquida ligera

| Parámetro                                                                  | Métodos         | Medida             | Valores       |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|---------------|
| Color Saybolt                                                              | ASTM D156       |                    | min. 30       |
| Densidad 15 °C                                                             | DIN EN ISO 3675 | g/cm <sup>3</sup>  | 0,830 - 0,875 |
| Punto de inflamación COC                                                   | ASTM D92        | °C                 | mín. 185      |
| Punto de fluidez                                                           | ASTM D97        | °C                 | máx. -6       |
| Viscosidad cin. 20 °C                                                      | ASTM D445       | mm <sup>2</sup> /s | ca. 70        |
| Viscosidad cin. 40 °C                                                      | ASTM D445       | mm <sup>2</sup> /s | 31 - 40       |
| Viscosidad din. 20 °C                                                      | Ph.Eur. 2.2.9   | mPa*s              | ca. 80        |
| Tipo de carbono típico                                                     | ASTM D2140      |                    |               |
| C <sub>A</sub>                                                             |                 | % w/w              | 0             |
| C <sub>N</sub>                                                             |                 | % w/w              | ca. 35        |
| C <sub>P</sub>                                                             |                 | % w/w              | ca. 65        |
| Farmacopea Europea (PH.EUR.) última versión                                |                 |                    | aprobado*     |
| Farmacopea de Estados Unidos (USP) Formulario Nacional (NF) última versión |                 |                    | aprobado      |
| FDA 178.3620(a)                                                            |                 |                    | aprobado      |

\* excepto para viscosidad

Esta ficha técnica de producto y la información que contiene han sido recopiladas y verificadas con el máximo cuidado y deben considerarse precisas a la fecha de su emisión. No obstante, PARAFLUID GmbH no se hace responsable ni garantiza su actualidad, integridad, calidad o corrección. Esta ficha técnica de producto es meramente informativa y no garantiza ninguna propiedad específica del producto. Es obligación del usuario verificar los productos y utilizarlos de forma segura, así como cumplir con todas las leyes y normativas aplicables. PARAFLUID GmbH no se hará responsable por ningún daño o lesión en particular que resulte del uso distinto al uso indicado del material, de cualquier incumplimiento de las recomendaciones, o de cualquier peligro inherente a la naturaleza del material. Se recomienda contactar con el fabricante para obtener información adicional, especialmente si se pretende utilizar el producto para aplicaciones distintas a las indicadas. Asimismo, se aplicará la versión más reciente de nuestras Condiciones Comerciales.

Revisión: 10.2018



Nonfood Compounds  
Program Listed (H1, HX-1, 3H)

**PARAFLUID GmbH**  
Schloßstraße 8c  
22041 Hamburgo  
Alemania

Tel.: +49 40 63704 00  
Fax: +49 40 63704 100  
Mail: info@parafluid.eu  
Web: www.parafluid.eu



**FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.**  
C/ Ferralla, 27. Pol. Ind. San Vicente  
08755 Castellbisbal – Barcelona  
Tel. +34 937 730 267  
www.fuchs.com/es

**Dpto. Atención al Cliente (DAC)**  
Tel. +34 935 475 859  
Fax: +34 937 730 297  
dac.es@fuchs.com

La información contenida en este folleto es en nuestra opinión completa y correcta. No nos hacemos responsables de los usos inadecuados del producto que puedan realizar nuestros clientes, siendo éstos los únicos responsables de tal actuación. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.