

THERMISOL 251

Polímero sintético soluble en agua

Descripción

THERMISOL 251 es un fluido de temple basado en polímeros sintéticos, aditivos anticorrosivos, antioxidantes y humectantes, especialmente diseñado para el temple másico o de inducción de aceros y aluminio.

Aplicación

- Temple de aceros y de aleaciones no férricas, para conseguir una estructura final de máxima transformación con la mínima distorsión del material.
- THERMISOL 251 proporciona una amplia gama de velocidades de enfriamiento estrechamente controladas en función de su concentración. A baja concentración dará velocidades de enfriamiento más elevadas que el agua y a altas concentraciones se consigue una solución con características similares a las de un aceite de temple.
- La multifuncionalidad del producto permite que los aceros de más baja aleación puedan ser tratados con éxito.
- Especialmente indicado para temple por inducción.

Beneficios / Ventajas

- Un medio de enfriamiento tan rápido como se precise.
- Una velocidad de temple estable, con curvas de enfriamiento uniformes.
- Uniformidad de durezas en los aceros tratados.
- Se elimina el peligro de inflamación y formación de humos.
- Permite obtener piezas limpias después del tratamiento, eliminando costos de limpieza.
- Más altos índices de producción, al tener un calor específico más elevado que los aceites de temple.
- El uso del THERMISOL 251 hace posible conservar el suelo de la planta limpio con un simple enjuague con agua.

FLES-JMM/09.02

Valores Típicos: THERMISOL 251

Características	Unidad	Valor	Norma
Punto inflamación	°C	n.a.	DIN 51376
Punto de combustión	°C	n.a.	DIN 51376
Calor específico en solución al 15 %		0,96	MFL

*MFL: METODO FUCHS LUBRICANTES, S.A.

Modo de Empleo

THERMISOL 251 se emplea mezclado en agua a concentraciones que varían normalmente del 2% al 25%, pudiendo llegar hasta un 50% conforme a la severidad de temple que cada material precise y la clase de tratamiento a realizar. Orientativamente se utiliza a las siguientes concentraciones:

Temple por inducción2% al 8%
Temple de aceros de construcción.....8% al 15%
Temple de aceros aleados10% al 25%
Aleaciones especiales20% al 30%
Aleaciones no férricas30% al 45%

Temperatura de trabajo de 20 a 50 °C.

Control del baño

Los métodos usuales para el control de la concentración de los baños THERMISOL 251:

- Empleo del refractómetro:** Previa filtración de Fluido, se determina la lectura refractométrica y se multiplica por el factor 2,05.
- Viscosidad cinemática:** Su medición nos proporcionará a temperatura constante, una curva en función de la concentración de la solución.

Valores de viscosidades para el control de la concentración del baño medidos a 50 °C:

Concentración %

5	0,87
8	1,13
10	1,33
12	1,54
15	1,90
18	2,37
20	2,75
22	3,20
25	4,03

Viscosidad cSt

Preparación del baño

En los tanques que han contenido aceites de temples, debe procederse a una limpieza, desengrase y enjuague del depósito a fin de evitar cualquier contaminación.

Llenar el depósito de temple de agua hasta sus 3/4 partes añadir pausadamente el THERMISOL 251 con la agitación en marcha hasta conseguir la concentración prevista.

Mantener el fluido agitado para una mejor uniformidad.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.