

THERMISOL AG M 50 N

Fluido Anticongelante y Caloportador

Descripción

THERMISOL AG M 50 N es un fluido de refrigeración y climatización basado en aditivos anticorrosivos, antioxidantes y en glicoles de bajo punto de congelación.

Aplicación

- Producto de uso directo.
- El **THERMISOL AG M 50 N** se utiliza tanto como fluido caloportador, como para proteger de las bajas temperaturas los circuitos cerrados de refrigeración y climatización en:
 - Supermercados
 - Piscinas
 - Teatros
 - Bodegas
 - Fábricas industriales
 - Almacenes, etc.

Beneficios / Ventajas

El **THERMISOL AG M 50 N** es un producto compuesto de poliglicoles con aditivos específicos; es soluble en agua y no ataca a los metales y gomas, en uso en los circuitos de refrigeración o climatización

El **THERMISOL AG M 50 N** no contiene silicatos.

Soporta perfectamente temperaturas hasta un mínimo de -37°C.

FLES-JMM/01.13

Valores Típicos: THERMISOL AG M 50 N

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido Límpido	
Color		Verde	
Densidad 20°C	g/cm ³	1,07 ± 1,09	DIN 51757
pH a 20 °C		7,5 – 9	DIN 51369

Modo de Empleo

- 1) Vaciar por completo el circuito de refrigeración y asegurarse de la limpieza del mismo.
- 2) Introducir la cantidad de **THERMISOL AG M 50 N** necesaria hasta alcanzar el nivel recomendado.
- 3) Poner el motor en marcha durante 5 minutos y comprobar, de nuevo el nivel, añadiendo **THERMISOL AG M 50 N** si es necesario.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.