



Anteriormente conocido como: Shell Albida Grease HD 2, Shell Retinax SD 2

Shell Gadus S3 V460 2

- Protección en industria pesada
- Alta Temperatura
- Complejo de Litio

Grasa multiuso de calidad superior de aplicación en industria pesada

Shell Gadus S3 V460 son grasas de calidad superior para aplicaciones en la industria pesada sometidas a altas temperaturas.

Este producto está formulado con un aceite mineral base de alto índice de viscosidad y un jabón de complejo de litio como espesante. Contienen los más modernos aditivos para ofrecer un excelente rendimiento frente a la oxidación a altas temperaturas, así como otros aditivos para mejorar sus propiedades antioxidantes, anti-desgaste y anti-corrosión.

Las grasas Shell Gadus S3 V460 son idóneas para rodamientos en industria pesada que operan a velocidades lentas y se hallan sometidos a altas temperaturas y pesadas cargas.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Características y Ventajas

- **Aceite base de alto índice de viscosidad que cumple los requerimientos de los fabricantes originales de equipos (OEM) para rodamientos de grandes dimensiones a baja velocidad**

Comprobado en las operaciones de laminación por rodillos en plantas de fabricación de acero.

- **Excelente estabilidad mecánica incluso en condiciones de vibración**

Conserva su consistencia por periodos largos, incluso en condiciones de gran vibración.

- **Propiedades mejoradas de extrema presión**

Excelente rendimiento en condiciones de alta carga.

- **Excelente resistencia al agua**

Asegura una protección duradera incluso en presencia de grandes cantidades de agua.

- **Protección efectiva frente a la corrosión**

Asegura que los componentes/rodamientos no fallen debido a la corrosión.

- **Alto punto de gota**

Resistente a altas temperaturas.

Aplicaciones principales



Las grasas Shell Gadus S3 V460 se usan para la lubricación de rodamientos que trabajan a bajas velocidades en la industria pesada:

- Siderurgia (Rodillos en colada continua, rodamientos en cilindros de laminación, etc.)
- Cemento
- Papel
- Industria Química
- Obras publicas, Minería y Canteras

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

Para un listado completo de aprobaciones y recomendaciones, por favor contacte al Servicio Técnico de Shell o consulte la sección de Aprobaciones en la página web del Fabricante del Equipo Original (OEM).

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Gadus S3 V460 2
Consistencia NLGI				2
Color				Marrón claro
Tipo de jabón				Complejo de Litio
Tipo Aceite Base				Mineral
Viscosidad del aceite base	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	460
Viscosidad del aceite base	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	31
Penetración trabajada	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Punto de gota		°C	IP 396	250
Bombeabilidad a baja temperatura	30sec@-1°C	psi	Lincoln ventmeter	635
Bombeabilidad a baja temperatura	@-1°C	sec	Lincoln ventmeter to 400psi	483
Bombeabilidad a baja temperatura	@-1°C	sec	Lincoln Ventmeter to 600psi	41
Bombeabilidad a baja temperatura	30sec@-18°C	psi	Lincoln ventmeter	1800
Bombeabilidad a baja temperatura	@-18°C	sec	Lincoln ventmeter to 600psi	1020
Bombeabilidad a baja temperatura	@-18°C	sec	Lincoln ventmeter to 400psi	1446

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Salud y Seguridad

Shell Gadus S3 V460 no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se observan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Para información más detallada sobre salud y seguridad están disponibles las Hojas de Seguridad del Producto, que se pueden obtener de <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo vierta en desagües, suelos o agua.

Información adicional

• Intervalos de re-engrase

Para rodamientos que operan cerca de sus temperaturas máximas recomendadas, los intervalos de re-engrase han de ser revisados

• Rango de temperatura

Desde -20°C hasta +140°C (pico de 150°C)

Consejo

Los consejos sobre las aplicaciones no incluidas aquí se puede obtener poniéndose en contacto con su Representante de Shell.