



Shell Heat Transfer Oil S2 S

- Transferencia de calor eficiente

Aceite térmico de alto rendimiento

Shell Heat Transfer Oil S2 S está formulado a partir de aceites minerales cuidadosamente seleccionados por su capacidad para ser utilizados en sistemas indirectos de transferencia de calor de circuito cerrado.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Propiedades y ventajas

- **Intervalos de mantenimiento extendidos**

Shell Heat Transfer Oil S2 S está formulado a partir de aceites minerales cuidadosamente seleccionados para resistir al estrés térmico, a la oxidación y al espesamiento del aceite. Esto proporciona una vida útil prolongada del aceite, siempre que se asegure un calentamiento eficiente del fluido y una buena circulación de la bomba a través del sistema, de manera que las temperaturas de la película en la superficie de los elementos calefactores y/o caldera no excedan los límites indicados a continuación.

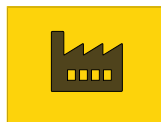
- **Eficiencia del sistema**

Su baja viscosidad permite una excelente fluidez y transferencia de calor en un amplio rango de temperaturas de arranque y servicio. Shell Heat Transfer Oil S2 S también tiene una baja presión de vapor para resistir la "craquización". Esto minimiza la formación de compuestos o fracciones volátiles de descomposición; los cuales requerirían recuperación a través de la cámara de expansión y el colector de condensado.

- **Máxima protección del sistema**

Shell Heat Transfer Oil S2 S no es corrosivo y tiene alta capacidad soluble, lo que reduce la formación de depósitos al mantener los restos de oxidación en solución y mantener limpias las superficies internas de los intercambiadores de calor.

Aplicaciones principales



Sistemas de transferencia de calor circulares cerrados para aplicaciones de proceso industrial, plantas químicas, productores de textiles etc. y en equipos domésticos como radiadores eléctricos rellenos de aceite.

- Shell Heat Transfer Oil S2 S se puede utilizar en equipos de transferencia de calor continuo de alta temperatura con los siguientes límites de aplicación:
- Max. temperatura de película : 320°C
- Max. temperatura de trabajo en el seno del aceite: 300°C

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Clasificación ISO 6743-12 Familia Q

Para obtener información completa sobre aprobaciones y recomendaciones, por favor consulte con el Soporte Técnico de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Heat Transfer Oil S2 S
Densidad	@20°C	kg/m ³	ISO 12185	857
Punto de inflamación (PMCC)		°C	ISO 2719	208
Punto de inflamación (COC)		°C	ISO 2592	220
Punto de Congelación		°C	ISO 3016	-12
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	29
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	5.1
Viscosidad Cinemática	@200°C	mm ² /s	ISO 3104	1.4
Punto inicial de destilación		°C	ASTM D2887	330
Temperatura de autoignición		°C	DIN 51794	332
Valor Neutralización		mg KOH/g	ASTM D974	<0.2
Cenizas		% m/m	ISO 6245	<0.01
Residuo carbonoso (Conradson)		% m/m	ISO 10370	<0.01
Corrosión al cobre (3 hrs/100°C)			ISO 2160	Class 1
Coefficiente de expansión térmica	1°C			0.0008

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Seguridad e Higiene

Shell Heat Transfer Oil S2 S es poco probable que presente cualquier peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se utiliza adecuadamente en la aplicación recomendada y se mantienen buenas normas de higiene personal.

Evitar el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

Para mayor información, puede consultarse la Ficha de Datos de Seguridad del producto, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo vierta en los desagües, el suelo o el agua.

Información adicional

• Consejos y recomendaciones

La vida en servicio de Shell Heat Transfer Oil S2 S depende del diseño y uso del sistema térmico. En un sistema bien diseñado y no sujeto a cargas de trabajo anormales, como temperaturas de trabajo superiores a las recomendadas o caudales de circulación insuficientes, la vida útil del aceite puede ser de varios años.

Es importante vigilar regularmente el estado del aceite a través de la toma y análisis periódico de muestras, ya que la evolución de las características físicas es más relevante que los valores de dichas características en sí mismos. Las propiedades que deben controlarse son la viscosidad, la acidez, el punto de inflamación (abierto y cerrado) y el contenido en materia insoluble.

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá aconsejarle en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, y asesorarle para extender la vida útil del lubricante y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas

correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costosos periodos de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.