



Anteriormente conocido como: **Shell Corena V**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

- Protección efectiva
- Excelente rendimiento

Lubricante para bombas de vacío

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 está formulado a partir de una selección de aceites minerales altamente refinados de gran rendimiento, para una efectiva lubricación de las bombas de vacío rotativas al ofrecer una baja presión de vapor y una alta protección de los componentes claves.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Propiedades y ventajas

- **Larga vida en servicio - Menores costes de mantenimiento**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 ha sido desarrollado para ofrecer una excepcional resistencia a la oxidación. Ello se traduce en una mayor vida útil en servicio con una mínima tendencia a la formación de lodos y depósitos.

- **Sobresaliente protección frente al desgaste y la corrosión**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 ayuda significativamente en la protección de los componentes metálicos frente al desgaste y a la corrosión.

- **Más rendimiento y eficiencia**

La especial selección de aceites base de su composición, de estrecho rango de destilación y baja volatilidad, favorecen un rendimiento óptimo de las bombas y permite minimizar los gastos de operación y mantenimiento.

Aplicaciones principales



- **Bombas de vacío rotativas**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 ha sido diseñado para ser utilizado en bombas de vacío rotativas y de paletas.

Puede ser utilizado a bajas presiones de vacío habituales en la gran mayoría de las aplicaciones industriales.

- **Condiciones y entornos de trabajo habituales**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 es adecuado para aplicaciones donde la temperatura ambiente sea superior a 0°C y cuando la temperatura de operación no sea superior a 100°C. El mejor rendimiento de las bombas y las mejores condiciones de vacío se obtienen bajo temperaturas de trabajo controladas.

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 es adecuado en aplicaciones que trabajen en un rango de vacío de 1000 mbar – 10⁻² mbar. No se recomienda su utilización en aplicaciones de vacío de gases altamente corrosivos y/o de vapores de procesos químicos.

Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- ISO 6743-3A-DVC
- Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 es extensamente utilizado por los principales fabricantes de equipo (OEM) a nivel mundial.

Para obtener información completa sobre aprobaciones y recomendaciones, por favor consulte con el Soporte Técnico de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100
Grado viscosidad ISO			ISO 3448	100
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	108
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	11.8
Densidad	@15°C	kg/m³	ASTM D1298	882
Punto de inflamación, COC		°C	ASTM D92	265
Punto de congelación		°C	ASTM D97	-9
Valor de Neutralización		mg KOH/g	ASTM D974	<0.04
Cenizas sulfatadas		%	DIN 51575	<0.01
Ensayo residuo Conradson		%m	DIN 51551	0.05
Vapor presión frente a temperatura, Isoteniscopio	@0°C	mbar	ASTM D2879	8.40x10 ⁻⁰⁶
Vapor presión frente a temperatura, Isoteniscopio	@25°C	mbar	ASTM D2879	5.33x10 ⁻⁰⁵
Vapor presión frente a temperatura, Isoteniscopio	@50°C	mbar	ASTM D2879	4.67x10 ⁻⁰⁴
Vapor presión frente a temperatura, Isoteniscopio	@100°C	mbar	ASTM D2879	8.40x10 ⁻⁰³
Vapor presión frente a temperatura, Isoteniscopio	@150°C	mbar	ASTM D2879	0.11
Vapor presión frente a temperatura, Isoteniscopio	@200°C	mbar	ASTM D2879	0.53

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Salud, seguridad y medioambiente

• Salud y seguridad

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Para mayor información, puede consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Asistencia técnica

Para información sobre otras aplicaciones no descritas en este documento, por favor, contacte con el Soporte Técnico de Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil
S2 R

