



Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100

- Protección extra
- Aplicaciones estándar

Aceite para bombas de vacío rotativas

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 está formulado a partir de una selección de aceites minerales altamente refinados de gran rendimiento. Ofrece una muy baja presión de vapor y un elevado rendimiento para la lubricación eficaz de las bombas de vacío rotativas.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Propiedades y ventajas

- **Larga vida útil del aceite**

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 está formulado para ofrecer excelente resistencia frente a la degradación del aceite. Esto garantiza una larga vida útil del aceite, así como una baja tendencia a la acumulación de lodos y a la formación de depósitos.

- **Sobresaliente protección frente al desgaste y la corrosión**

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 proporciona una protección eficaz de las superficies metálicas internas frente a la corrosión y al desgaste.

- **Mantiene la eficiencia del sistema**

La selección de aceite base con una presión de vapor muy baja con un estrecho rango de destilación permite que la bomba funcione de manera eficiente, favoreciendo la extensión de los periodos entre mantenimientos. El producto también garantiza protección frente a la formación de espuma.

Aplicaciones principales



- **Bombas de vacío rotativas**

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 está diseñado para su uso en bombas de vacío rotativas y de paletas deslizantes.

Puede utilizarse para proporcionar presiones de vacío bajas o medias

Es adecuado para la mayoría de aplicaciones de bombas de vacío industriales o en laboratorios.

- **Entornos operativos estándar**

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 es adecuado para aplicaciones donde las temperaturas ambientales estén por encima de 0°C y donde las temperaturas máximas de operación no excedan los 100°C. La capacidad de presión máxima de vacío generalmente tiende a disminuir a medida que aumentan las temperaturas de operación de la bomba.

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 es adecuado para bombas trabajando en un rango de vacío de 1 mbar – 10⁻³ mbar.

No se recomienda su uso cuando en el proceso de extracción hay presencia de gases corrosivos o vapores químicos.

Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- ISO 6743-3A-DVC.
- Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100 has sido usado ampliamente por los principales fabricantes en todo el mundo.

Para un listado completo de aprobaciones y recomendaciones, por favor, contacte con el soporte técnico de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 100
Grado de viscosidad ISO			ISO 3448	100
Viscosidad cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	95
Viscosidad cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	11
Densidad	@15°C	kg/m³	ASTM D1298	866
Punto de inflamación COC		°C	ASTM D92	260
Punto de fluidez		°C	ASTM D97	-9
Valor de neutralización		mg KOH/g	ASTM D947	<0.03
Cenizas sulfatadas		%	DIN 51575	<0.01
Residuos de carbón Conradson		%m	DIN 51551	0.05
Presión de vapor vs temperatura, Isoteniscopio	@0°C	mbar	ASTM D2879	4.67E-09
Presión de vapor vs temperatura, Isoteniscopio	@25°C	mbar	ASTM D2879	1.73E-07
Presión de vapor vs temperatura, Isoteniscopio	@50°C	mbar	ASTM D2879	3.33E-06
Presión de vapor vs temperatura, Isoteniscopio	@100°C	mbar	ASTM D2879	3.73E-04
Presión de vapor vs temperatura, Isoteniscopio	@150°C	mbar	ASTM D2879	0.01
Presión de vapor vs temperatura, Isoteniscopio	@200°C	mbar	ASTM D2879	0.24

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Salud, seguridad y medioambiente

• Salud y seguridad

Shell Vacuum Pump Oil S3 RX 1000 no presenta ningún riesgo significativo para la salud o la seguridad cuando se emplea en las aplicaciones recomendadas y se siguen las normas de seguridad e higiene.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Ficha de Datos de Seguridad del producto disponible en <https://www.epc.shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Asistencia Técnica

Para información sobre aplicaciones no mencionadas en este documento, por favor, contacte con el Soporte Técnico de Shell.